

# Die AWS Fertigungstechnik GmbH



# AWS Gruppe

## Die AWS-Gruppe

2 Unternehmen – 3 Standorte:

### AWS Fertigungstechnik GmbH

[www.aws-ft.de](http://www.aws-ft.de)

Ihr Partner für

- Drehteile
- Frästeile
- Baugruppenmontage

#### Verwaltung, Vertrieb und Produktion:

Wallbrunnenstraße 43  
D – 74214 Schöntal-Sindeldorf  
Telefon 06294 906 – 0  
Telefax 06294 906 – 29  
[info@aws-ft.de](mailto:info@aws-ft.de)

#### Produktion:

Thiemsdorfer Straße 2  
D – 07381 Pößneck

### AWS Apparatebau Arnold GmbH

[www.aws-apparatebau.de](http://www.aws-apparatebau.de)

Ihr Partner für

- Rückschlagklappen
- Getränketeile
- Ventiltechnik
- Baugruppenmontage

#### Verwaltung, Vertrieb und Montage:

Im Kupfertal 52  
D – 74670 Forchtenberg  
Telefon 07947 94339 - 0  
Telefax 07947 94339 - 14  
[info@aws-apparatebau.de](mailto:info@aws-apparatebau.de)



## Entstehung der AWS Fertigungstechnik



Neubau Pößneck im Jahr 2000

- 1974 Gründung des AWS Apparatebau (Gründer: Arnold, Walter, Stahl)
- erste Standbeine
  1. Ventiltechnik
  2. Rückschlagklappen
  3. Lohnfertigung von Dreh- & Frästeilen
- 1999 Gründungsjahr der AWS Fertigungstechnik als Tochter des Apparatebaus durch die Übernahme eines Fertigungsbetriebs in Thüringen
- mit 5 Mitarbeitern und 3 CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen
- Umzug im Jahr 2000 nach Pößneck in Neubau (1500qm Produktion- & Verwaltungsfläche)
- Im Jahr 2007 Umstrukturierung der Kerngeschäfte
- Ergebnis: 2 eigenständige Unternehmen an drei Standorten
- Der Standort Sindeldorf kam zur AWS Fertigungstechnik mit all seinen Mitarbeitern & Maschinen hinzu
- Heute über 90 Mitarbeiter; Maschinenpark über 20 CNC Werkzeugmaschinen (Drehautomaten, Dreh-Fräszentren & Bearbeitungszentren)

## Struktur AWS Fertigungstechnik seit 2007



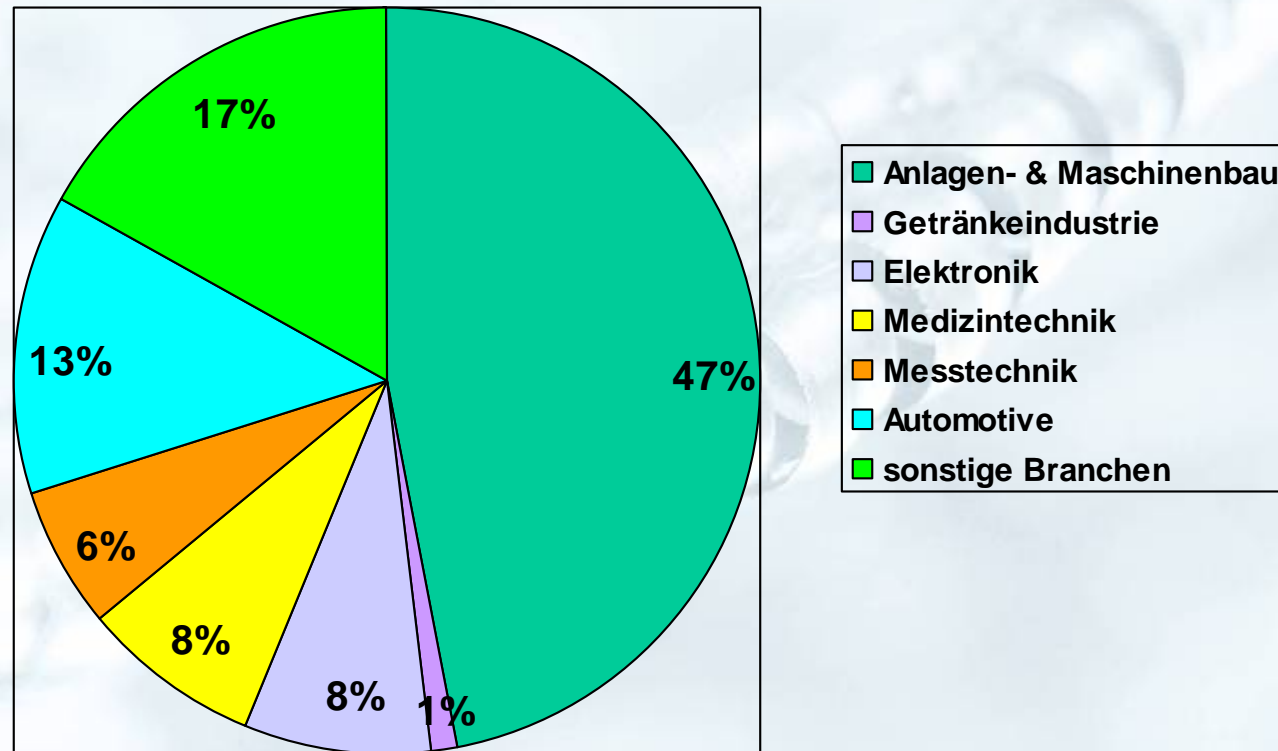
### **Firmensitz Sindeldorf**

- Geschäftsleitung
- zentraler Vertrieb
- zentraler Einkauf
- Fertigung von Einzelteilen & Kleinserien
- Baugruppenmontage

### **Werk Pößneck**

- Fertigung von Mittel- und Großserien
- Baugruppenmontage für Automotive

## Kundenprofil 2009



## Fertigungs-Spektrum Dreh- und Frästeile



- vom einfachen Drehteil bis zum komplexen Werkstück
- Drehbereiche von  $\varnothing$  3 bis 300mm
- Frästeile von 100mm x 300mm x 500mm
- Werkstoffe: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Messing, Guss, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe (PEEK)



## Maschinenpark der AWS Fertigungstechnik

**INDEX**

**Miyano**  
The world leader in precision

**emco**  
innovative machine tools  
industrial training systems

**MAG FADAL**

**chiron**

### Werk Pößneck

- 10x CNC-gesteuerte Dreh- und Fräsautomaten mit bis zu 14 Bearbeitungsachsen und automatischer Werkstückzuführung
- 6x CNC-gesteuerte Fräsmaschinen mit Wechseltischsystem zur Minimierung der Nebenzeiten



### Werk Sindeldorf

- 8x CNC-gesteuerte Drehmaschine
- 4x CNC-gesteuerte Fräsmaschinen
- 1x Hon-Maschine
- konventionelle Dreh- und Fräswerkzeugmaschinen

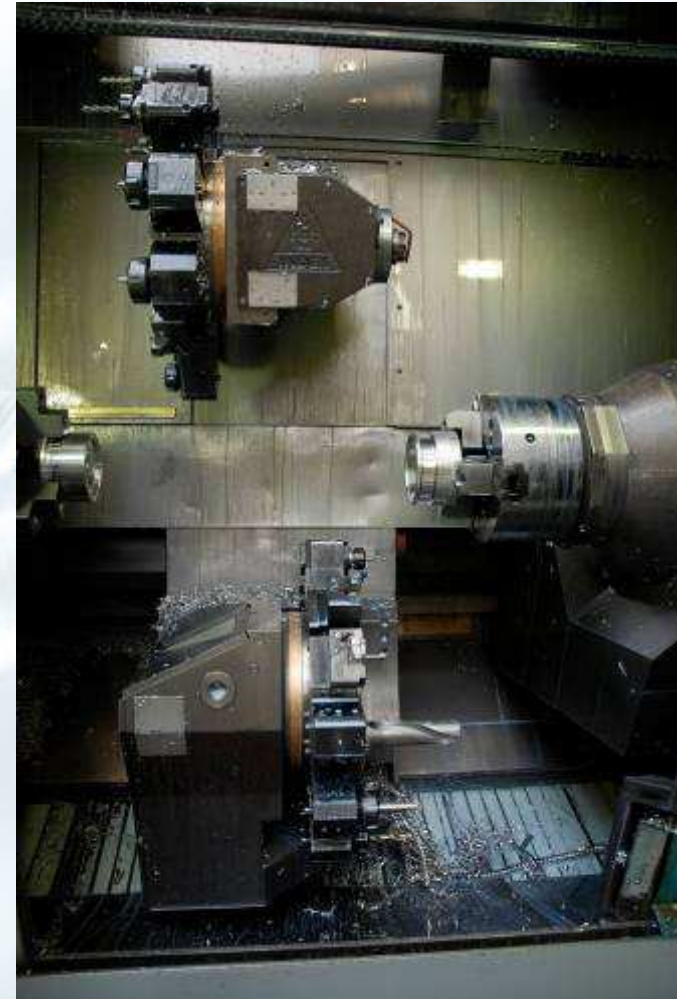


## komplexe Drehteile

### INDEX G 300

11 Achsen CNC-Drehfräszentrum

- Baugleiche Haupt- u. Gegenspindel
- für die Komplettbearbeitung
- B-Achse
- 2 Revolver mit insges. 24 Werkzeugplätzen

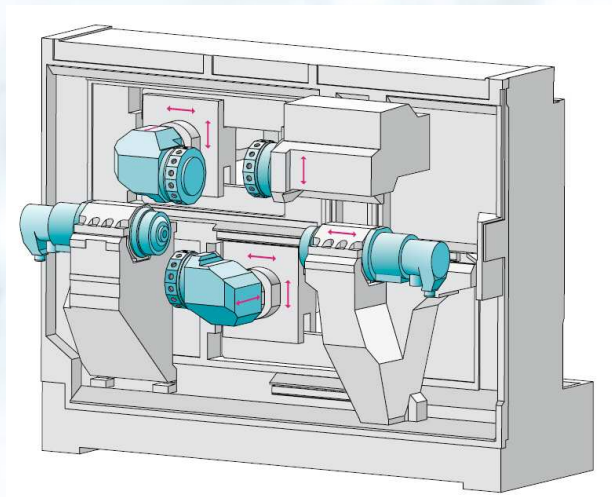


## komplexe Drehteile

### INDEX C100

14 Achsen CNC-Drehfräszentrum

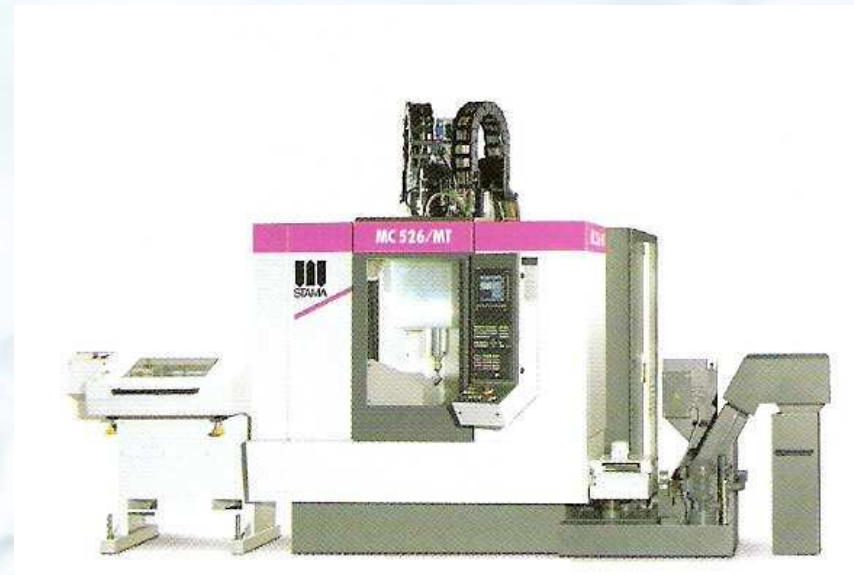
- Baugleiche Haupt- u. Gegenspindel
- für die Komplettbearbeitung
- Integrierte Portalabnehmeeinrichtung
- 3 Revolver mit insges. 30 Werkzeugplätzen



## komplexe Frästeile

### Stama MC 734/M

- 5 Achsen CNC-Bearbeitungszentrum
- Frässpindel mit 140 Nm
- Dreh-Schwenkeinheit zur Bearbeitung der 6. Seite
- automatisierte Bearbeitung von der Stange aus Magazin
- separate Werkstückzufuhr
- vollautomatisches Werkstückabfuhrband
- Stangenbearbeitung  $\varnothing 15$  bis 80mm
- Futterbearbeitung bis  $\varnothing 120$  mm
- Steuerung Siemens 840 D



## Anwendungsbeispiele komplexe Fräs-Drehteile

**Index G300**



- Werkstück: Behälter UT RF4
- Werkstoff: AlMg3
- Technologie: 5 Achsen, Bearbeitung aus Rundmaterial 150
- Genauigkeit: Toleranzen IT7

**Stama MC734**



- Werkstück: Schauglasmodul
- Werkstoff: CuZn39Pb3
- Technologie: 6 Seiten komplett von der Stange gefertigt
- komplexe Fräsgeometrie
- Genauigkeit: Toleranzen IT7

## Verlängerte Werkbank

### Alles aus einer Hand

- Projektieren > Beschaffen > Montieren > Prüfen > Kommissionieren > Lieferung
- Oberflächenbearbeitung
- Verschiedene Logistikmodelle (Konsignationslager, Kanbanbelieferung)
- Montieren und Fügen
  - Schrauben
  - Pressen
  - Kleben
  - Schweißen



## Verlängerte Werkbank

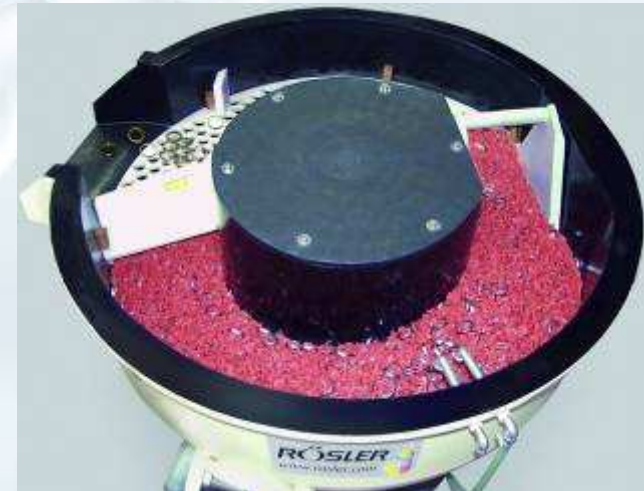
### ACI Laserbeschriftungsanlage

- Beschriftung von Metallen, Kunststoffen, Folien, Keramik
- Anwendung: Medizintechnik, Elektronik,
- Arbeitsraum: 600x600x440
- Rotationsmodul für Umfangsbeschriftung



### Gleitschleifanlage

- für empfindliche Werkstücke
- Mit variabler Drehzahlregelung für optimale Anpassung der Prozessgeschwindigkeit des Werkstücke



## Baugruppenmontage Automotive



### BG Rotor Welle

- Fertigung Antriebswelle
- kraft-wegüberwachtes Verpressen von Einzelteil Rotor mit Einzelteil Welle

## Technologie



### BG Flügel-Gleitschuh

- kraft-wegüberwachtes Verkrümpfen von Einzelteil Flügel mit Einzelteil Gleitschuh



### BG Rotor-Welle-Flügel-Gleitschuh

- Fügen BG Welle Rotor  
BG Flügel Gleitschuh

## Qualitätsmanagement und Qualitätssicherung



- **Zertifiziert nach Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001: 2008**
- **Modernste Prüfmittel & -verfahren: 3D-Messmaschine; statistische Prozesssteuerung (SPC); Oberflächenmessgerät für Rauheits-, Welligkeits- und Profilmessung**



# Optimierung der Unternehmensprozesse durch Einsatz vernetzter EDV-Lösungen

## Dokumenten-Management-System: DMS

- Lückenloser Informationsfluss unter den Betriebsstätten
- An allen Arbeitsplätzen sekundenschneller Zugriff auf alle kundenbezogenen Dokumente (z. B. Kundenbestellung, AB, LS, Rechnung)
- Kürzere Bearbeitungszeiten vom Erfassen der Kundenbestellung bis Schreiben der AB
- Einheitliches Ablagesystem
- Transparente Abbildung des Unternehmens- Workflows in papierloser Form (z. B. Bearbeitungsstände, Zuständigkeiten, Zeitschienen)

## ERP-System: Infor

- Abbildung aller Unternehmensprozesse
- Chargenreine Verwaltung und Dokumentation vom Rohmaterial über das Halbzeug bis zum Fertigerzeugnis

