

# Maschinenliste

## Standort Niedernhall-Waldzimmern:

### Drehen:

#### Emco-Hyperturn 65 – Powermill



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,  
 Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  95 mm  
 Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  300 mm  
 mit Gegenspindel, 1 Revolver, Frässpindel,  
 Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen.

Ideal für größere Komplexe Werkstücke,  
 mit kombinierter Dreh- und Fräsbearbeitung, wie z.B.



#### Emco-Hyperturn 65



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,  
 Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  76 mm  
 Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  300 mm  
 mit Gegenspindel, 2 Revolvern, 2 Y-Achsen  
 und angetriebenen Werkzeugen.



#### Emco-Hyperturn 665 MC Plus y BigBore (3x):



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,  
 Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  76 mm  
 Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  300 mm  
 mit Gegenspindel, 2 Revolvern, Y-Achse  
 und angetriebenen Werkzeugen.



#### Emco-MAXXTurn SMY 65 (2x):



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,  
 Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  76 mm  
 Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  300 mm  
 mit Gegenspindel, Y-Achse  
 und angetriebenen Werkzeugen.



### Emco-Hyperturn 45 (2x):



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,  
 Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  51 mm  
 Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  300 mm  
 mit Gegenspindel, 2 Revolvern, Y-Achse  
 und angetriebenen Werkzeugen

### Emco-Turn 365:



1-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,  
 Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  65 mm  
 Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  300 mm  
 mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock.

### Emco-Turn E25:



1-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,  
 Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  25,5 mm  
 Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  80 mm  
 mit C-Achse, angetriebenen Werkzeugen und Reitstock



### Colchester Combi 2000:

CNC-gesteuerte Drehmaschine,  
 Spitzenhöhe: 195 mm  
 Spitzenweite: 800 mm

## Fräsen:

### Emcomill 1200:



4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rundtisch  
Verfahrweg 1200 x 600 x 500

### Chiron FZ 08 W:



CNC-Bearbeitungszentrum mit Wechseltisch,  
Werkstückzuführung über Vibrationswendelförderer;  
mit integrierter FMB - Roboterzelle für das Spannen,  
Umspannen und die Entnahme der fertigen Werkstücke.



### Chiron FZ 08K W HighSpeed:



4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit Wechseltisch,  
Verfahrweg 450 x 250 x 400.

### Chiron FZ 12 W:



4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit Wechseltisch,  
Verfahrweg 550 x 300 x 500.

### Deckel FP 4A:

Fräsmaschine CNC-gesteuert  
Verfahrweg 485 x 385 x 380.

## Laser:

### ACI Beschriftungslaser:



Diodengepumpter, aktiv gütegeschalteter Festkörperlaser (Nd: YAG),  
Arbeitsraum: 600 x 600 x 440  
Softwaregesteuerte Z-Achse und X-Achse, Rotationsmodul mit  
Segmentierungssoftware zum Umfangsbeschriften.

## Standort Pößneck:

### Drehen:

#### Index C 100 (4x):



2-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangenarbeiten,  
Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  42 mm  
3 Revolver, mit angetriebenen Werkzeugen.



#### Index ABC (3x):



2-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangenarbeiten,  
Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  60 mm  
mit angetriebenen Werkzeugen.



#### Index G 200 (2x):



2-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangenarbeiten,  
Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  65mm  
mit angetriebenen Werkzeugen sowie Y- und B-Achse.

#### Miyano ABX-51 TH3:



2-Spindel CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel,  
Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  51mm  
Futterarbeiten: bis  $\varnothing$  169mm  
3 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse für Haupt und Gegenspindel sowie 2 Y-Achsen.

#### Miyano LZ – 01 R2:



2-Spindel CNC-Drehmaschine mit Portallader  
mit automatischer Roboterzuführung zur Entnahme der Werkstücke und  
automatisiertem Entgrat- und Konservierungsprozess sowie Messstation  
mit Rückkopplung an die Maschine.

#### Müga-iUltimate – 2S:



CNC-Drehmaschine  
Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  42 mm  
Mit Gegenspindel, Linearschlitten, angetriebenen Werkzeugen, 48  
Werkzeugplätzen, 10 Achsen und Handling-Roboter

**Emco E45:**



1-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangenarbeiten,  
Spindeldurchlass: bis  $\varnothing$  45 mm  
mit Handling-Roboter

**Chiron FZ 12 W:**



4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit Wechseltisch,  
Verfahrweg 550 x 300 x 500.

**Stama MC 734 (2x):**



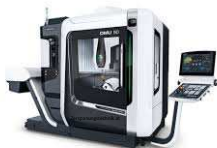
5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 164 Werkzeugplätzen,  
Stangenarbeiten: von  $\varnothing$ 15mm bis  $\varnothing$ 80mm  
Futterarbeiten: bis  $\varnothing$ 120mm  
Dreh-Schwenkeinheit zur Bearbeitung der 6. Seite, automatisierte  
Bearbeitung von der Stange aus Magazin, separate Werkstückzufuhr,  
vollautomatische Werkstückabfuhr.

**Stama MC 526:**



5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 90 Werkzeugplätzen,  
Vollautomatisierte Be- und Entladung mit Roboter  
Verfahrweg 1000 x 400 x 500

**DMG Mori DMU 50:**



5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 60 Werkzeugplätzen  
Verfahrweg 650 x 520 x 475

**DMG DMC 65 monoBLOCK:**



5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 180 Werkzeugplätzen  
Verfahrweg 735 x 650 x 560

## Dürr Reinigungsanlage EcoCWave:

Heißlufttrocknung bis 130°C, Vakuumtrocknung, Zwischentrocknung, Ultraschallunterstützung beim Reinigen, 360° Warenbewegung in der Arbeitskammer, Aquacleansystem mit Kondensatölabscheider zur Spülbadaufbereitung, Vollentsalzungsanlage mit Aktivkohlefilter (Kreislaufanlage), Bis zu 50 Reinigungsprogramme möglich

*Sowie an beiden Standorten mehrere Säge-, Hon-, Gleitschleif- und Reinigungsanlagen (u.a. Ultraschall) sowie konventionelle Drehmaschinen.*

Stand 03/2021