

Maschinenliste

Standort Niedernhall-Waldzimmern:

Drehen:

DMG Gildemeister CTX beta 800 4A



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 104 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 Mit 2 Revolvern und 2 Y-Achsen
 und angetriebenen Werkzeugen

Ideal für größere Komplexe Werkstücke,
 mit kombinierter Dreh- und Fräsbearbeitung

Emco-Hyperturn 65 – Powermill



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 95 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 mit Gegenspindel, 1 Revolver, Frässpindel,
 Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen.

Ideal für größere Komplexe Werkstücke,
 mit kombinierter Dreh- und Fräsbearbeitung, wie z.B.



Emco-Hyperturn 65 TripleTurn



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 76 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 mit Gegenspindel, 3 Revolvern, 3 Y-Achsen
 und angetriebenen Werkzeugen.



Emco-Hyperturn 65 DuoTurn



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 76 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 mit Gegenspindel, 2 Revolvern, 2 Y-Achsen
 und angetriebenen Werkzeugen.



Emco-Hyperturn 665 MC Plus y BigBore (3x):



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 76 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 mit Gegenspindel, 2 Revolvern, Y-Achse
 und angetriebenen Werkzeugen.



Emco-MAXXTurn SMY 65 (2x):



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 76 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 mit Gegenspindel, Y-Achse
 und angetriebenen Werkzeugen.



Emco VT 250 mit Pick-UP-Förderband



CNC-Drehmaschine für Futterarbeiten,
 zur Automatisierung von Einlegeteilen
 Futterarbeiten: bis \varnothing 250 mm
 mit 1 Revolvern, Y-Achse
 und angetriebenen Werkzeugen

Emco-Hyperturn 45 (2x):



CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 51 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 mit Gegenspindel, 2 Revolvern, Y-Achse
 und angetriebenen Werkzeugen

Emco-Turn 365:



1-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 65 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 300 mm
 mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock.

Emco-Turn E25:



1-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangen- und Futterarbeiten,
 Spindeldurchlass: bis \varnothing 25,5 mm
 Futterarbeiten: bis \varnothing 80 mm
 mit C-Achse, angetriebenen Werkzeugen und Reitstock



Fräsen:

Emcomill 1200:



4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit Rundtisch
Verfahrweg 1200 x 600 x 500



Diverse:

Colchester Combi 2000, CNC-gesteuert
Deckel FP 4A, Fräsen

Laser:

ACI Beschriftungslaser:



Diodengepumpter, aktiv gütegeschalteter Festkörperlaser (Nd: YAG),
Arbeitsraum: 600 x 600 x 440
Softwaregesteuerte Z-Achse und X-Achse, Rotationsmodul mit
Segmentierungssoftware zum Umfangbeschriften.

Standort Pößneck:

Drehen:

Index C 100 (4x):



2-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangenarbeiten,
Spindeldurchlass: bis \varnothing 42 mm
3 Revolver, mit angetriebenen Werkzeugen sowie 2 Y-Achsen.

Index ABC (5x):



2-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangenarbeiten,
Spindeldurchlass: bis \varnothing 65 mm
2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen und einer
Mehrkantdreheinheit sowie Hinterbohrstation.



Index G 200 (2x):



2-Spindel CNC-Drehmaschine für Stangenarbeiten,
Spindeldurchlass: bis \varnothing 65mm
Futterarbeiten: bis \varnothing 200mm
2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen und einer Frässpindel sowie
Y- und B-Achse.



Emco E45:



1-Spindel CNC-Drehmaschine,
Spindeldurchlass: bis \varnothing 45 mm
mit Handling-Roboter

Müga-iUltimate – 2S:



CNC-Drehmaschine
Spindeldurchlass: bis \varnothing 42 mm
Mit Gegenspindel, Linearschlitten, angetriebenen Werkzeugen, 48
Werkzeugplätzen, 10 Achsen und Handling-Roboter

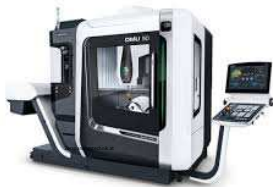
Fräsen:

DMG DMC 65 H monoBLOCK (2x):



5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 180 Werkzeugplätzen
Wechseltisch und Palettenspannsystem.
Verfahrweg 735 x 650 x 560

DMG DMU 50 (2x):



5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 60 Werkzeugplätzen
Verfahrweg 650 x 520 x 475

Stama MC 526:



5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 90 Werkzeugplätzen,
Vollautomatisierte Be- und Entladung mit Roboter
Verfahrweg 1000 x 400 x 500

Chiron FZ 12 W:



4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit Wechseltisch,
Verfahrweg 550 x 300 x 500.

Müga H320P:



5-/4- Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit Wechseltisch,
30 Werkzeugplätzen und Vollautomatisierte Be- und Entladung mit
Handlingroboter.
Verfahrweg 350 x 350 x 350

Dürr Reinigungsanlage EcoCWave:



Heißlufttrocknung bis 130°C, Vakuumtrocknung, Zwischentrocknung, Ultraschallunterstützung beim Reinigen, 360° Warenbewegung in der Arbeitskammer, Aquacleansystem mit Kondensatölabscheider zur Spülbadauflbereitung, Vollentsalzungsanlage mit Aktivkohlefilter (Kreislaufanlage), Bis zu 50 Reinigungsprogramme möglich

Sowie an beiden Standorten mehrere Säge-, Hon-, Gleitschleif- und Reinigungsanlagen (u.a. Ultraschall) sowie konventionelle Drehmaschinen.

Stand 08/2023